

Odlewy żywicze oczyścić z nadlewów ostrym nożem, najlepiej skalpelem i umyć w płynie odtłuszczającym. Odlew pudła jest cienkościenny aby możliwie realistycznie oddać kształt oryginału. Słupki okien szczególnie słupki pomiędzy drzwiami a ostatnim oknem są bardzo delikatne, jeżeli pęknią podczas czyszczenia można je kleić najlepiej klejem cyanoakrylowym, który dobrze klei żywice. Elementy usztywniające nr 6 zamocować tak aby nie kolidowały z podłogą ramy czyli na wysokości mocować pudła. Ramę czasami trzeba doszlifować na końcach aby spasować z pudłem. Oparcia siedzeń od strony okien należy lekko zukosować (zeszlifować) ponieważ mogą kolidować z szybkami okien. Ramę nawiercić w miejscach mocowania wkrętów. Miejsca mocowania pudła do ramy nawiercić, aby otwory dobrze pasowały najlepiej zrobić to przez otwory w rame włożonej do pudła. Otworów nie trzeba gwintować, w nawiercenia 1,2 mm można wkręcać wkręty. Otwory mocowania stopni wykonać po nałożeniu pudła aby pasowały do położenia drzwi. Przeszklenie nr 7: w celu wykonania ramek plexi najlepiej malować aerografem srebrną farbą bez podkładu. Nie kleić klejem cyanoakrylowym (np. typu kropelka), który powoduje matowe plamy. Jeżeli drzwi mają być częściowo otwarte szyba okna za drzwiami może być zbyt gruba. Wtedy należy zastosować szybę z cienkiej folii zamiast plexi. Dodatkowo wycięte są panele z uchylonymi oknami. Przy montażu należy zwrócić uwagę aby ramki okien były równo rozmieszczone w otworze okiennym.

Zestaw zawiera sprzęgi modelarskie łatwe w montażu i użytkowaniu oraz alternatywnie oryginalne wąskotorowe. Otwory mocowania sprzęgów są już nagwintowane.

Wózki wykonane są wykonane z żywicy, zestawy kołowe należy zamontować po malowaniu przez delikatne rozgięcie wózka. Mocowania w ramie są już nagwintowane. Nie malować otworów na koła. Jeżeli oś nie obraca się swobodnie należy minimalnie skrócić oś przez przeszlifowanie końców. Otwory łożyskowania kół smarować okresowo smarem modelarskim.

Do wkręcania wkrętów sześciokątnych dobrze nadaje się ołówek automatyczny starego typu.

Clean the resin casts with a sharp knife, preferably with a scalpel and wash in degreasing liquid. The car body cast is thin-walled to realistically reproduce the shape of the original. Window posts, especially the post between the door and the last window are very delicate, if they break during cleaning, they can be glued preferably with cyanoacrylate glue that adheres well to the resin. Stiffeners No. 6 should be fastened so that they do not interfere with the floor of the frame, that is the height of the boxes. Sometimes the frame needs to be polished at the ends to fold with the box. Seat backs from the window side should be slightly chamfered (grind) as they may interfere with window panes. Frame the frame in the screw fastening points. Place the fixing points of the frame into the frame so that the holes fit well is best done through the holes in the frame inserted into the box. The holes do not have to be threaded, screws can be screwed into the 1.2 mm drilled. The hole fixing holes should be made after placing the box to match the door position. The window panels 7: for making plexiglass frames it is best to use an airbrush with silver paint without undercoat. Do not glue with cyanoacrylate glue, which causes matte stains. If the door is to be partially open, the window pane behind the door may be too thick. Then you should use a window made of thin foil instead of plexiglass. In addition, panels with open windows are cut out. When mounting, make sure that the window frames are evenly distributed in the window opening.

The kit includes model couplers that are easy to assemble and use, and alternatively original narrow-gauge couplers. The holes for fixing the spigots are already threaded.

The bogies are made of resin, wheel sets should be mounted after painting by gently folding the bogie.

Do not paint the wheel openings. If the axis does not turn freely, shorten the axis minimally by regrounding the ends. Wheel lubrication holes should be lubricated periodically with modeling grease.

For screwing of hexagonal screws is the old type of automatic pencil suitable.

Resinteile bearbeiten mit einem scharfen Messer, vorzugsweise mit einem Skalpell, und entfetten. Der Wagenkasten ist dünnwandig, um die Form des Vorbilds realistisch wiederzugeben. Fensterpfosten, insbesondere die Pfosten zwischen der Tür und dem letzten Fenster, sind sehr empfindlich, wenn sie beim Reinigen brechen, können sie vorzugsweise mit Sekundenkleber geklebt werden, der gut am Resin haftet. Die Versteifungen 6 sollten so befestigt werden, dass sie den Boden des Rahmens, dh die Höhe der Kästen, nicht beeinträchtigen. Manchmal muss der Rahmen an den Enden poliert werden, um mit der Wagenkasten gefaltet zu werden. Sitzlehnen von der Fensterseite sollten leicht abgeschrägt sein (schleifen), da sie die Fensterscheiben stören können. Rahmen in die Befestigungspunkte der Schrauben einrahmen. Setzen Sie die Befestigungspunkte des Rahmens so in den Rahmen, dass die Löcher gut passen, indem Sie die Löcher im Rahmen des Rahmens einsetzen. Die Bohrungen müssen nicht mit Gewinde versehen werden, Schrauben können in die 1,2 mm Bohrung gebohrt werden. Die Befestigungslöcher für die Löcher sollten nach dem Platzieren der Box an die Türposition angepasst werden.

Verglasung 7: Zur Herstellung von Plexiglasrahmen am besten einen Airbrush verwenden mit silberner Farbe ohne Grundierung. Nicht mit Cyanacrylat kleben, der Milchige Flecken verursacht. Wenn die Tür teilweise geöffnet sein soll, ist die Fensterscheibe hinter der Tür möglicherweise zu dick. Dann sollten Sie statt Plexiglas ein Fenster aus dünner Folie verwenden.

Zusätzlich sind Teile mit offenen Fenstern vorhanden. Achten Sie bei der Montage darauf, dass die Fensterrahmen in der Fensteröffnung gleichmäßig verteilt sind.

Der Bausatz enthält Modellkupplungen, die einfach zu montieren und zu verwenden sind, sowie alternativ Original-Schmalspurkupplungen. Die Löcher zur Befestigung der Zapfen sind bereits mit Gewinde versehen.

Die Drehgestelle sind aus Resin, Radsätze sollten nach dem Lackieren durch leichtes Falten des Drehgestells montiert werden.

Radbohrungen nicht streichen. Wenn sich die Achse nicht frei dreht, die Achse verkürzen durch Nachschleifen der Enden. Die Radbohrungen sollten regelmäßig mit Modellierfett geschmiert werden.

Zum Einschrauben von den kleinen Sechskantschrauben eignet sich der alte Typ des automatischen Bleistifts



Instrukcja montażu sprzęgu orczykowego

Assembly instruction of the original narrow-gauge coupler

Montageanleitung dwr Original-Smalspurkupplung

